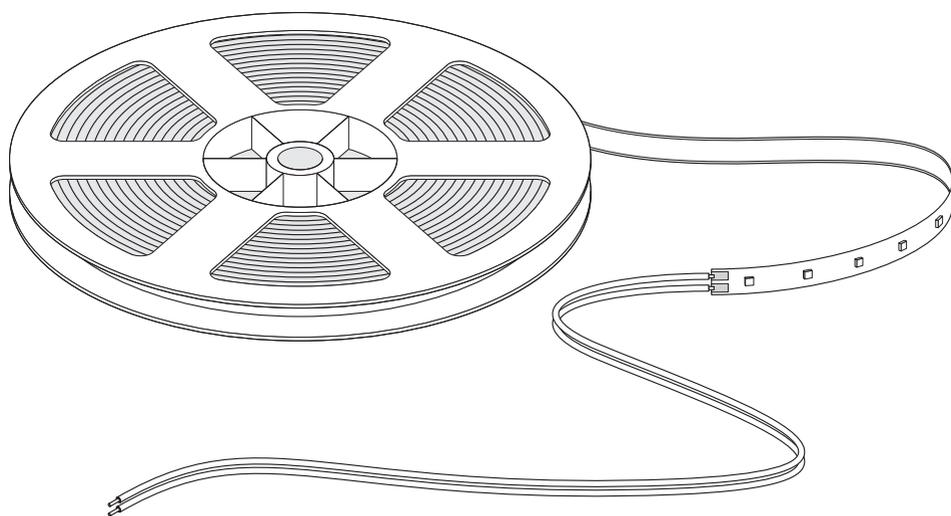


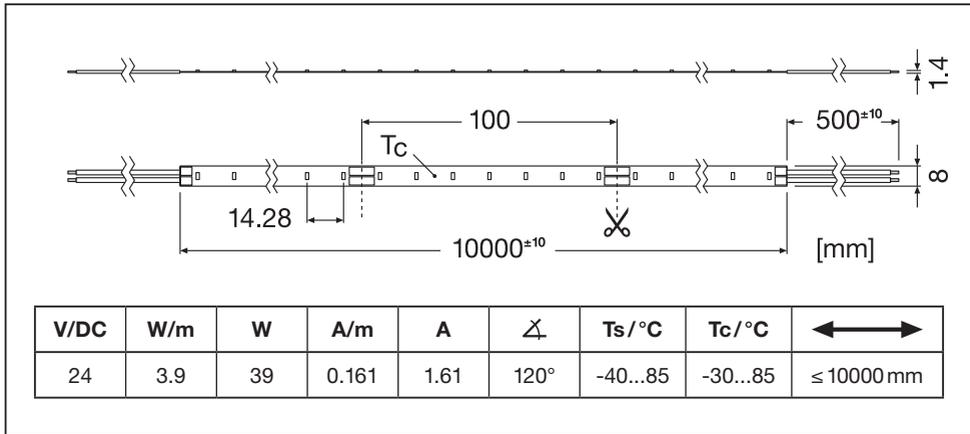
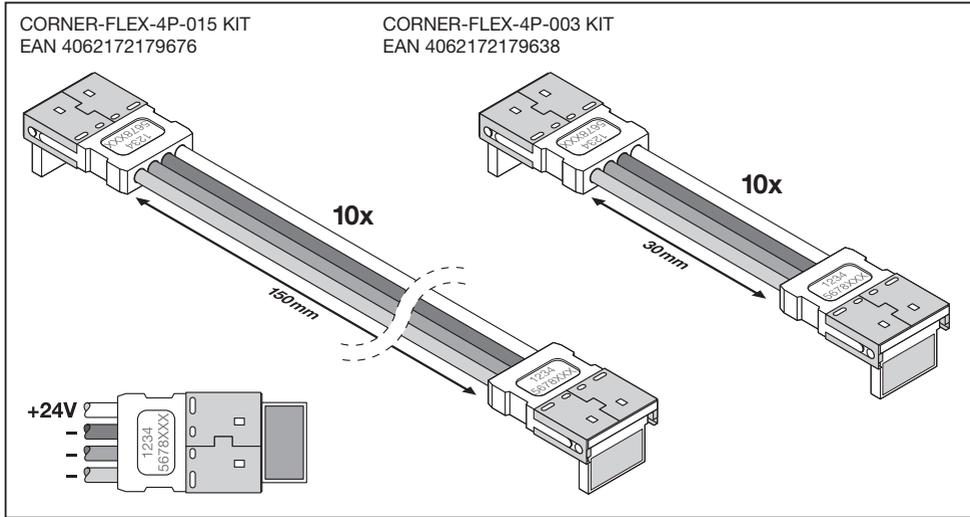
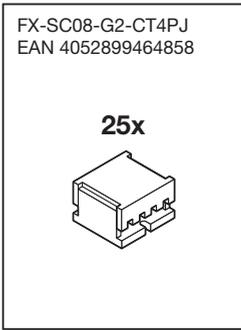
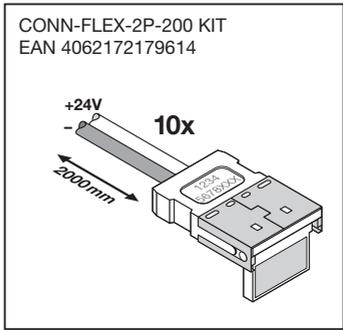
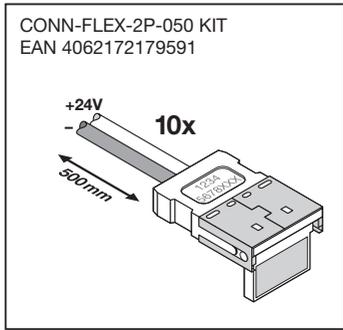
LINEARlight FLEX Low Power

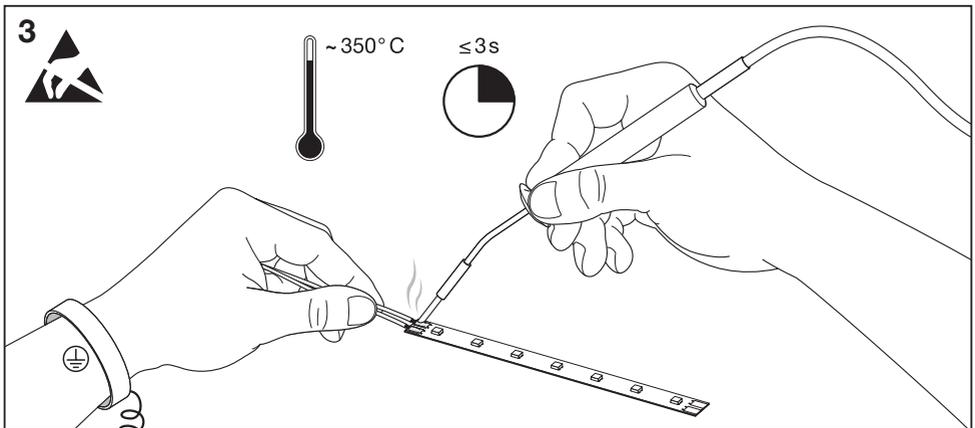
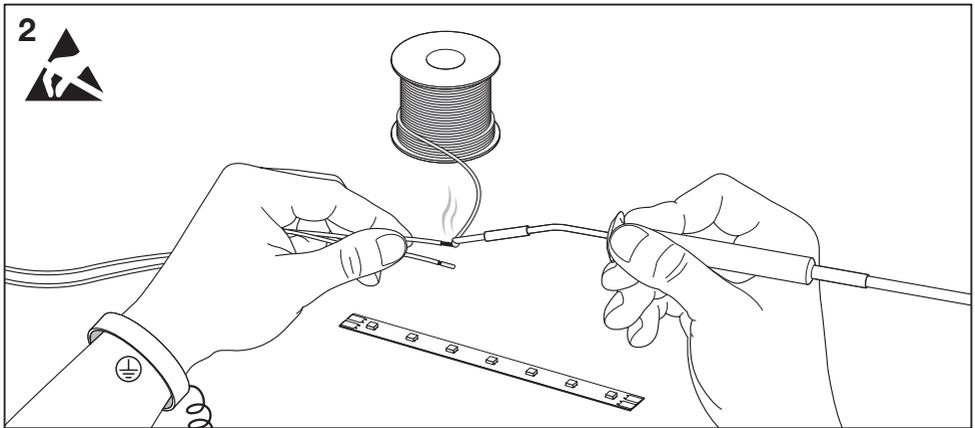
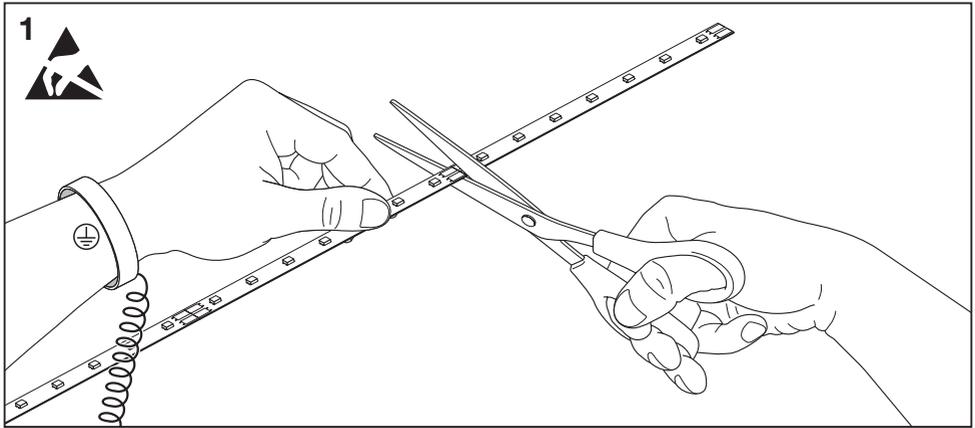
LF500-G1

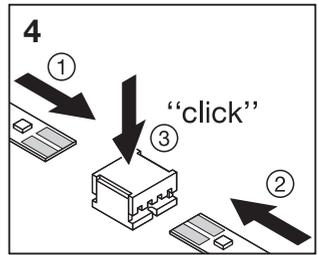
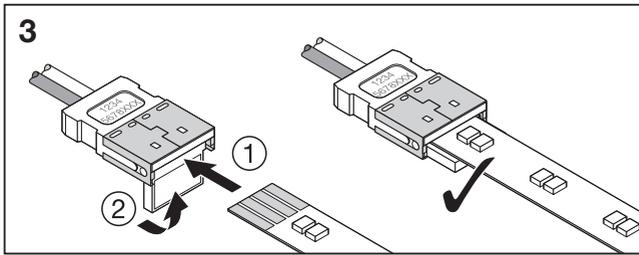
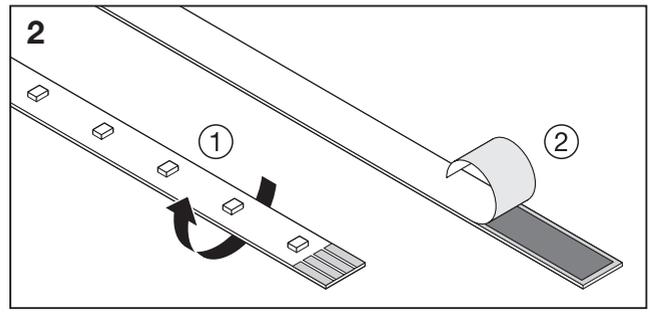
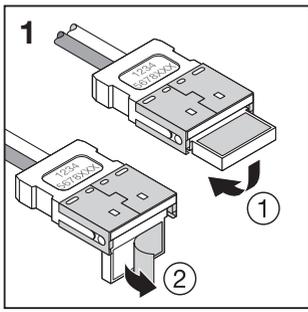
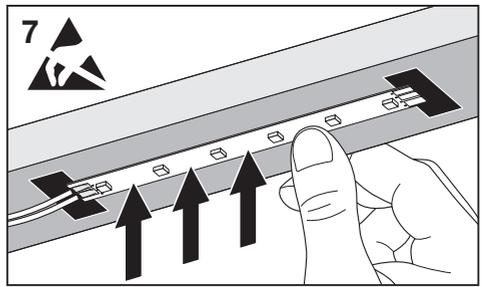
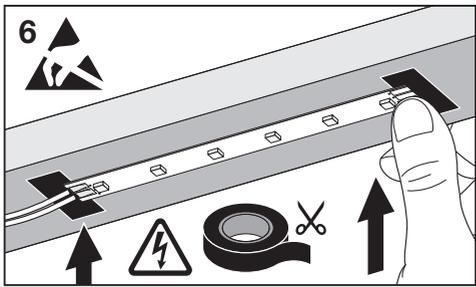
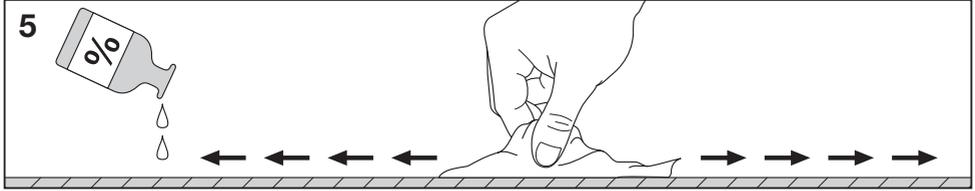
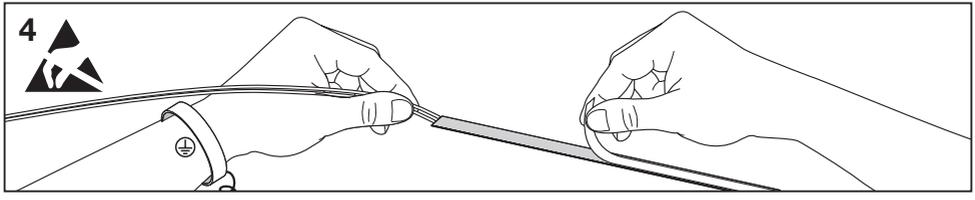


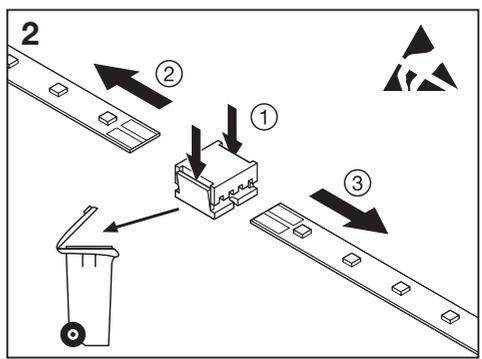
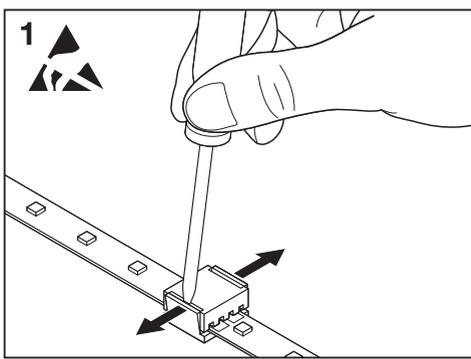
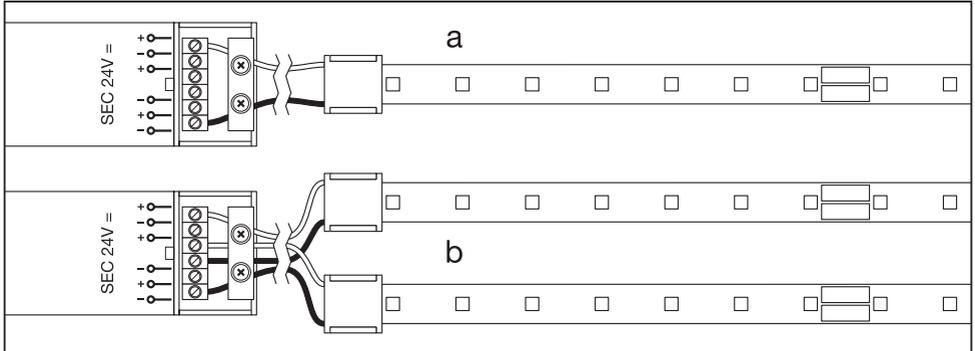
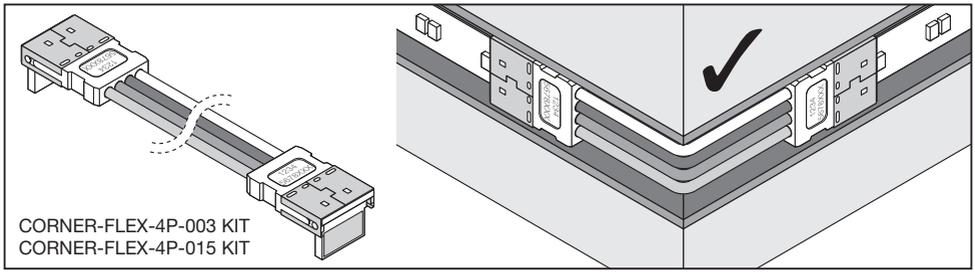
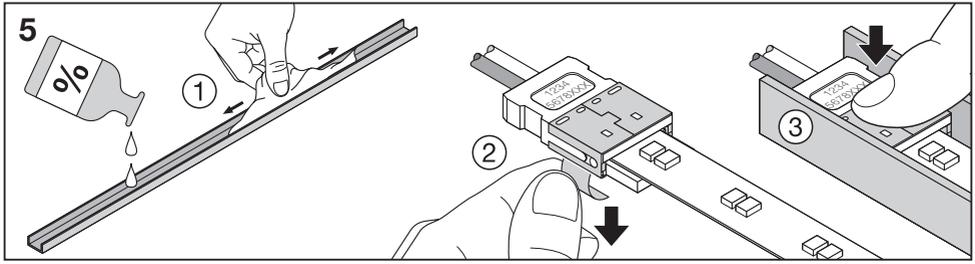
OSRAM

LINEARlight FLEX Low Power

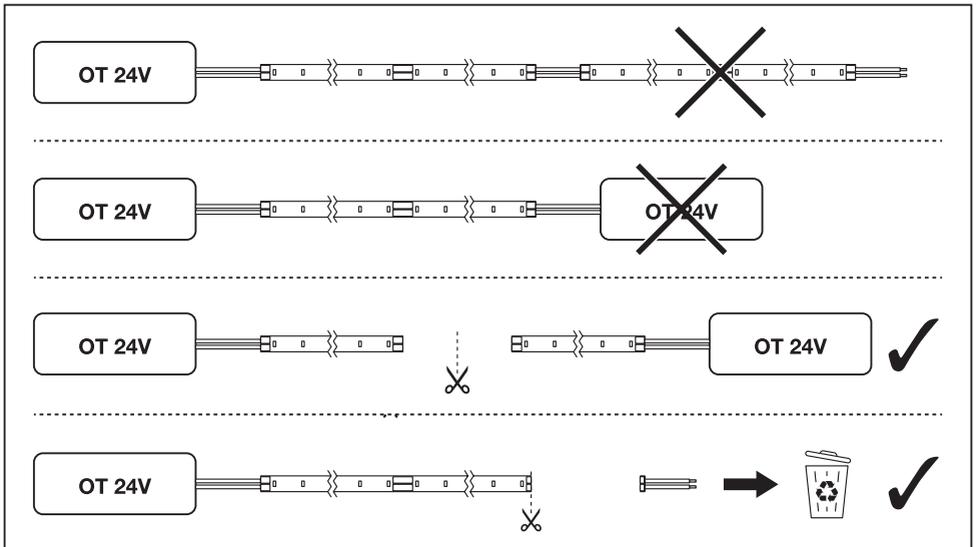
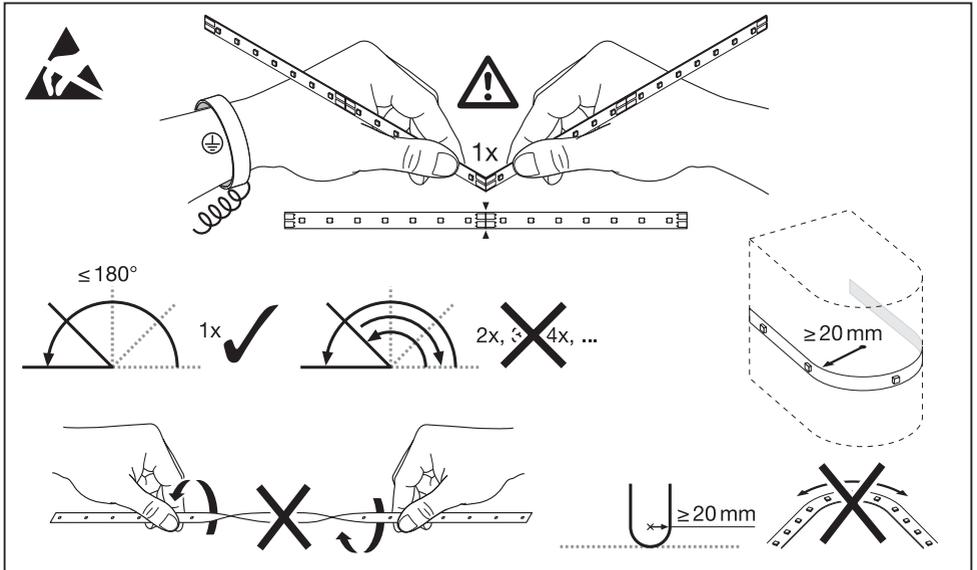








LINEARlight FLEX Low Power



Ⓓ Achten Sie auf eine saubere glatte Montagefläche, die gewährleistet, dass die erlaubten Betriebstemperaturen nicht überschritten werden. Auf thermisch leitfähigem Untergrund montiertes Modul: Vor dem Anlöten Kabel und Löt pads vorverzinne und für max. 3s bei 350°C lüten; vor jeder weiteren Lötung zuerst Lötstelle komplett abkühlen lassen; Schäl- oder Scherkräfte verhindern. Die Montage des Moduls erfolgt mittels des rückseitig angebrachten doppelseitigen Klebandes. Achten Sie auf saubere Oberflächen, welche frei von Fett, Öl, Silikon und Schmutzpartikeln sein müssen. Beachten Sie die Hinweise von 3M bezüglich empfohlener Primer für verschiedene Oberflächen. Die Befestigungsmaterialien müssen in sich fest sein. Achten Sie auf die vollständige Entfernung des Schutzbandes. Bei Montage auf metallische Flächen ist zur Vermeidung von Kurzschlüssen an der Stelle der Lötkontakte eine Isolation zwischen Montagefläche und Modul vorzusehen. Das Modul muss auf einer thermisch leitenden Fläche montiert werden, um sicherzustellen, dass Tc nicht überschritten wird. In eingebaute Zustand vor mechanischer und elektrostatischer Belastung schützen.

ⒸB Ensure that the mounting surface is clean and smooth. This guarantees that the allowed operating temperatures are not exceeded. Module mounted to a thermally conductive surface: Before soldering, tin-plate the cable and solder pads first and solder for max. 3s at 350°C; before every further soldering step, allow the solder point to completely cool down; prevent peeling or shearing forces. The module is mounted using the double-sided adhesive tape on the reverse. Ensure the surfaces are clean and free of grease, oil, silicone and dirt particles. Please observe the information from 3M about the recommended primers for various surfaces. The attachment materials themselves must be firm. Ensure the protective tape is completely removed. If mounted to metallic surfaces, apply insulation between the mounting surface and the module to prevent short-circuits at the solder contact points. The module needs to be mounted to a thermally conductive surface to ensure that Tc is not exceeded. Protect against mechanical and electrostatic loads when mounted.

(TR) Izin verilien isletim islaslrnm asrlmayacađını garant eden montaj yerinin temiz ve pürüzisiz olmaslna dikkat edin. Termik iletken zemine montaj modülü: Lehlimeden önce kablo ve lehim pedini kılcalıyaya ve azami 5 sn. 350°C'de lehimliyin, diđer her lehimlemeden önce lehim yerini temiz sođumaya bakiın; kesme ve soyulma kuvvetlerini önleyin. Modülün altına önce arka taraftaki diđi taraflı yapışkan bantta yapılır. Çesre, yağ, silikon ve kirlerden arındırılmıs gesek zeyifler temiz olmaslna dikkat edin. Çesli yüzeyler için tavsiye edilen primerle ilgili olarak 3M açıklamalarını dikkate alınız. Sabitleme malzemesinin sağlamlarını gerektirir. Konuyuç seridin tamamlanm okunmasını dikkat edin. Metal yüzeylerin montajında lehim temasını önleyici veya kusa devrelerden kaçınmak üzere montajyeri ile modül arasında yağlılörünmelidir. Modül, TC'nin asrlmayacađının emin olunasını için termik iletken bir yere monte edilmelidir. Monteli durumda mekanik ve elektrotatik zorlanmalardan korunun.

(HR) Pazite na čisttu i glatku montađu površinu, koja omogućava, da se ne prekorače dopuštene pogonske temperature. Modulu montirajte na toplinski vodljivoj podlozi; prije lemljenja prethodno postavite kabel i trakci za lemljenje i lemiti maks. 3 s na 350°C, prije svakeđoj daljnjoj lemljenju najprije ostavite da se lemmo mjesto potpuno ohladi; sprječite istic odvajanja ili pošmne šite. Montađu modula se vrši pomoću dvostrane ljepljive trake smještena na poleđini. Pazite na čiste površine, koje moraju biti bez masti, ulja, silikona i čestica prljavštine. Priđrđavajte se uputa trake 3M u vezi s preporučenom temeljnom bojom (primer) za različite površine. Materijal za pričvršćenje moraju biti čvrsti. Paziti na potpuno odstranjevanje zaštitne trake. Kod montađe na metalne površine mora se radi izbjegavanja kratkih spojeva na mjestu lemljenih kontakata predvidjeti izolacija između montazne površine i modula. Modulu mora biti montiran na toplinski vodljivoj površini, kako biste se osigurali, da se ne prekorači TC. U ugradnom sustavu zaštitite od mehanikog i elektrotostičkog opterećenja.

(RO) Aveți în vedere o suprafață de montare netedă, curată, care asigură că nu vor fi depășite temperaturile de operare admise. Modulul montat pe o suprafață suport conductivă termic; înaintea de lipire precositoriți cablurile și pad-urile de lipit și lipiti pentru max. 3 sec. la 350°C, înainte de orice altă lipire lăsați mai puțin să se răcească complet locul de lipire; evitați forțarea de forțare sau de cădere. Montarea modului se realizează cu ajutorul benzii de două părți adezivă, fixată pe spate. Aveți în vedere o suprafață curată, care trebuie să fie lipsită de grăsime, ulei, silicou și particule de impurități. Respectați indicațiile de la 3M referitoare la structuri-supraț recomandat pentru diferite suprafețe. Materialele de fixare trebuie să prezinte o rezistență internă compactă. Aveți în vedere o îndepărtare completă a benzii de protecție. La montarea pe suprafețe metalice trebuie prevăzută o izolație între suprafața de montare și modul pentru evitarea scurtcircuitelor în locul contactelor de lipire. Modulul trebuie montat pe o suprafață conductivă termic, pentru a asigura că temperatura TC a aparatului nu este depășită. Protejați modulul în stare încorporată contra sarcinii mecanice și electrostatice.

(BG) Обърнете внимание на монтажната повърхност да е чиста и гладка – така ще бъде гарантирано, че допустимите работни температури няма да бъдат надвишавани. Монтирайте се върху термично проводима основа; преди запояването каталитикайте предварително кабел и паяката и запоявайте за максимум 3 секунди при 350°C, преди всяко следващо запояване повърхност изчаквайте до стайката да се охлади напълно, предотвратявайки евентуални слани на лопелене и сръзване. Монтажа на модула се извършва с помощта на поставяната на обратната страна двустранна леплива лента. Обърнете внимание повърхностите да бъдат чисти, тоест по тях да няма нарязани, мазак, силикон и мръсни частици. Спазвайте указанията на 3M относно препоръчаните грундови бои за различни повърхности. Закрепящите материали трябва да бъдат сами по себе си здрави. Избягвайте напълно предпазната лента. При монтаж върху метални повърхности с цел избягване на късо съединение на мястото на контакта при запояване е предвидена изолация между монтажната повърхност и модула. Модулът трябва да се монтира върху термично проводима основа, за да сте сигурни, че TC няма да бъде надвишена. В монтирано състояние павете от механично и електростатично натоварване.

(SE) Montađian pind pealn omla puhas ja tasane, mis tagab, et lubatud tóotemperatuure ei úletata. Soojus juhtivalt aluspinna monteerimiseks moduli: Enne küljöötmist kabeel ja juhtimisnõelid eelnevalt üle limata ja maks 5 sek 350°C juures peate enne iga edasist jöötmist kámpoosi juhtimiskábeli táielikult jahutada lasta; valtida loike- ja pöökiõudu. Moduli montaa toimub tagakáulile oleval kahepáse kleepilindil. Pealispinnad peavad olema rasvata-, õli-, silikooni- ja prahivaaba. Pidage silmas 3M juhiseid erinevate pealispinnade jaoks soovitud kiirte kohta. Kinni-

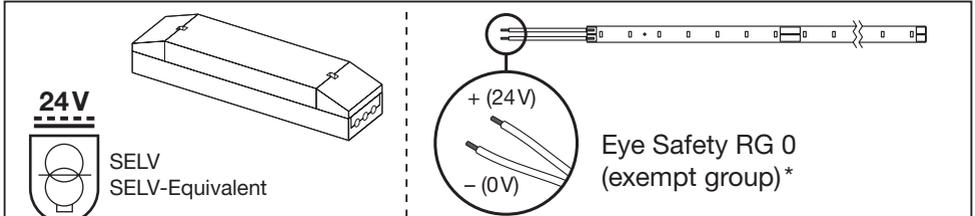
tusmaterjalid peavad olema teipitud. Pöörake tähelepanu sellele, et kaitselint okeks táielikult eemaldatud. Monteerimise meetlpidandele on lúhiste váltemisese juhtimiskábelite juures ette náhtud montaažipinna ja moduli vahel isolatsioon. Moduli tuleb monteerida soojalt juhtival pinnal, mis tagab, et TC ei úletata. Uhendatud okeks kaista mehaaniliselt ja elektrostatiliselt koormuse eest.

(LT) Atkreiptike dėmesj, kad montavimo paviršius turi būti švarus ir lygus, kad nebūtų viršyta lelimo eksploatavimo temperatūra. Ant šilumai laidaus pagrindo sumontuosite modulis; prieš pradėdami lipinti, iš pradžių kabeleli ir lietuokli antgalį padenkite alavu ir maks. 3 sek. lietuokli nustatę 350°C, prieš kiekvieną kitą litavimą leiskite iki galo atvėsti litavimo vietai; stenkitės išvengti nuplėšimo adhezijos arba kerposimos juđos. Modulis montuojamas naudojant gale pritvirtintą dvipusę lipnią juostą. Atkreiptike dėmesj, kad paviršiai būtu švarus, ant jų nebūtų tepalo, alvos, silikono ir purvo dalelių. Atkreiptike dėmesj, 3M rekomendavimus kaitu paviršiumos dengiamuosiu sluoksniu. Tvirtinamos medžiagos turi būti tvirtos. Stėbėkite, kad apsaugine juosta būtų tinkamu atstumu. Montuojanti ant metalini paviršiu, litavimo kontaktu vietoje reikia numatyti izoliaciją tarp montavimo paviršius ir moduli, kad nebūtų galima išvengti trumpo újimo. Moduli montuoti ant šilumai laidaus paviršius, kaitu priedu galim, jog nebūtų viršyta TC. ("montuoda moduli reikia apsaugoti nuo mechanines ir elektrosstatines apkroves).

(LV) Pūrijieties, lai montāžas virsmā būtu tīra ir lidenza, kas nodrošina, ka netiek pārsnieta pielaujamā eksploatācijas temperatūra. Uz termiski vadltpējigas pamats uzstādiet moduli; pirms kabeļa un lodēšanas virsmas lodēšanas veiciot to alvosā, un lodēšanu veiciot maks. 3 s ar 350°C temperatūru, pirms nākošas lodēšanas ļaujiet lodēšanas vietai vispirms pilnībā atdzist; novērst lobāšanos vai cipāšanas spēkus. Moduli montāža tiek veikta ar atzīmurgājā dāļā uzstādītās abpusējis limeslentes palidzību. Nodrošiniet, lai virsmas būtu tīras, un uz tām nebūtu tauku, eļļas, silikona un netīrumu daļiņas. Lvejojiet norādījumus 3M, attiecībā uz zābātām virsmām izvēloties primeru. Sūpūrijietis materiāliem jābūt cietiem. Pārbaudiet, vai aizsargājošā lente ir pilnībā noņemta. Lai uzstādīt uz metāliskām virsmām, izvairtos no iespējamiem lodētā kontaktu vieta jāparedz izolācija starp montāžas virsmu un moduli. Lai nodrošinātu, ka netiek pārsnieta TC, moduli jāuzstāda uz termiski vadošas virsmas. Uzstādītā stāvoklī aizsargāji pret mehānisku un elektrotostātisku slodzi.

(SRB) Paziti na čisttu i glatku montađu površinu, koja omogućava, da se ne prekorače dozvoljene pogonske temperature. Modulu montirajte na termički vodljivoj podlozi; prije lemljenja prethodno postavite kabel i trakci za lemljenje i lemiti maks. 3 s na 350°C, prije svakeđoj daljnjoj lemljenju najprije ostavite da se lemmo mesto sasvim ohladi; sprečite istic odvajanja ili pošmne šite. Montađu modula se vrši pomoću dvostrane ljepljive trake smještena na poleđini. Paziti na čiste površine, koje moraju da budu bez masti, ulja, silikona i čestica prljavštine. Priđrđavajte se uputstva firme 3M u vezi sa preporučenom farbom za gruniranje (primer) za različite površine. Materijal za pričvršćenje moraju da budu čvrsti. Paziti na potpuno odstranjevanje zaštitne trake. Kod montađe na metalne površine se radi izbjegavanja kratkih spojeva na mestu lemljenih kontakata mora predvideti izolacija između montazne površine i modula. Modulu mora da bude montiran na termički vodljivoj površini, kako biste se osigurali, da se ne prekorači TC. U ugradnom sustavu zaštitite od mehanikog i elektrotostičkog opterećenja.

(UA) Слiдуйте за тим, щоб монтажна поверхня була чистою і рівною, щоб запобігти перевищенню дозволених робочих температур. Модуль, змонтований на теплопровiдній підлозі; перед паянням кабелі і контактну площину необхідно обдувати, а потім спати на протязі макс. 3 секунд при температурі 350 °C, перед кожним наступною паянням місце паянки має повністю охолонути; не допускати зусиль на зривання та зсув. Монтаж модуля проводиться за допомогою двосторонньої клейкої стрічки, нанесеної зі зворотнього боку. Слiдуйте за тим, щоб поверхні були чистими, без мастила, жиру, силікону і забруднень. Дотримуйтеся вказівок компані 3M щодо рекомендованих праймерів для різних поверхонь. Монтажний матеріал повинен бути стабільним. Слiдуйте за тим, щоб захисну стрічку було повністю видалено. Під час монтажу на металевих поверхнях, щоб уникнути коротких замикань між контактами паянки, необхідно передбачити ізоляцію між монтажною поверхнею і модулем. Модуль монтується на теплопровiдній поверхні, щоб запобігти перевищенню робочої температури. Змонтований модуль має бути захищений від механічних та електростатичних навантажень.



- * ㊄ Augensicherheit RG 0 (Keine Gefahr) ㊄ Risque pour les yeux RG 0 (absence de risque) ㊄ Sicurezza fotobiologica: gruppo di rischio 0 (rischio assente) ㊄ Protezione oculare RG 0 (sin riesgo) ㊄ Segurança para os olhos RG 0 (risco de ausência) ㊄ Καταργία ασφαλείας οφθαλμικού RG 0 (απουσία κινδύνου) ㊄ Veiligheid voor de ogen RG 0 (afwezig risico) ㊄ Ögonsäkerhet RG 0 (obehov risk) ㊄ Silmien turvallisuus RG 0 (ei riskiä) ㊄ Öyesikkerhet RG 0 (for farver) ㊄ Øjensikkerhed RG 0 (fraværelse af risiko) ㊄ Bezpečnost oč RG 0 (absence rizika) ㊄ Зашита глас RG 0 (отсутствующий риск) ㊄ Кез қауіпсіздігі RG 0 (қауіпсіз жотықты) ㊄ Szemes-éti biztonság RG 0 (kategorizáció hiányzó kockázat) ㊄ Bezpečnost oč RG 0 (izuzikovanje rizika) ㊄ Varnost oč RG 0 (odsotnost tveganja) ㊄ Göz Güvenliği RG 0 (risk yok) ㊄ Sigurnost oč RG 0 (odsutan rizik) ㊄ Securitatea ochilor RG 0 (risic absent) ㊄ Безопасност за очиле RG 0 (без риск) ㊄ Ohutus silmadele RG 0 (ohu puudumine) ㊄ Akülü sauga RG 0 (izikos prevencija) ㊄ Acu drošība RG 0 (risku novēršana) ㊄ Zaštita očiju RG 0 (odsustvo rizika) ㊄ Захист очей RG 0 (відсутній ризик)

OSRAM $\leq 2.7A$, suitable for dry locations. **Class 2 power supply unit***

* ㊄ Geeignet für trockene Orte. Netzgerät der Klasse 2 ㊄ Convient parfaitement à une utilisation dans des endroits secs. Bloc d'alimentation de classe 2 ㊄ Adatta per ambienti asciutti. Alimentatore Classe 2 ㊄ Apto para ubicaciones secas. Fuente de alimentación Clase 2 ㊄ Appropriado para locais secos. Fonte de alimentação Classe 2 ㊄ Κατάλληλο για ξηρές περιοχές. Μονάδα τροφοδοτικού κατηγορίας 2 ㊄ Geschikt voor droge locaties. Voedingkast klasse 2 ㊄ Lämpöil for torra utrymnen. Strömforsöringsenhet klass 2 ㊄ Sopni kuivuin paikoinhin. Luokan 2 virtalähdeyksikkö ㊄ Eignet for tørre steder. Klasse 2 strømenhet ㊄ Eignet til tørre omgivelser. Strømforsyningsenhet i klasse 2 ㊄ Vhodné pro suchá prostredia. Napájací jednotka třídy 2 ㊄ Подходить для сухих мест. Блок питания класса 2 ㊄ Kuragž žerje analgan. 2-klasna jatajny kuč blory ㊄ Alkalmas száraz helyekre. 2. osztályú tápegység ㊄ Nadaje się do suchych pomieszczeń. Zasilacz klasy 2 ㊄ Vhodné do suchého prostredia. Napájacía jednotka triedy 2 ㊄ Egnemo za suve lokacije. Napajnik razreda 2 ㊄ Kuru yerler. Sınıf 2 güc kaynağı ünitesi ㊄ Pogodno za suha mesta. Jedinična napajalna enota klase II ㊄ Unite de alimentare cu energie de clasă 2 ㊄ Подходящо за сухи помещения. Електрозахранва модул клас 2 ㊄ Sobit kuivadesse kohatdesse. 2. klassi toitealkas ㊄ Tinkama naudoti sausose vietose. 2. klasės matinio blokas ㊄ Piemērots sausām vietām. 2. klases barošanas bloks ㊄ Pogodno za suva mesta. Jediniča za napajanje Klasse 2 ㊄ Підходить для сухих місць. Блок живлення класу 2