

System Neutraliser 2 litre

62482

- Neutralisiert das Systemwasser nach Verwendung von DS40 Descaler & Cleaner
- Konditioniert System für die Anwendung von Korrosionsinhibitor
- Gewährleistet die Einhaltung der Umweltvorschriften
- Praktisch zur Verwendung von 2-Liter-Flüssigkeit zur einfachen Dosierung mit Powerspülungseinheiten oder zur Anwendung über einen F-&-E-Tank oder ein Dosiergefäß (für versiegelte Systeme)
- Ungiftige Formel
- Gewährleistet die sichere Entsorgung von Säurerückständen



Der Systemneutralisator neutralisiert alle Säuren im System nach der Reinigung mit einem Säurereiniger wie Fernox DS40 Descaler & Cleaner und stellt sicher, dass die Umweltvorschriften eingehalten werden, bevor Abwasser entsorgt wird. Der Systemneutralisierer konditioniert das System auch für die Anwendung eines Korrosions- und Kesselsteinhemmers.

Applikation

Detaillierte Anweisungen zur Reinigung von Zentralheizungssystemen mit DS40 Descaler & Cleaner und Neutraliser, finden Sie in der Gebrauchsanweisung in der DS40-Verpackung. Das Produkt kann direkt in ein Hochdruckspülgerät gegossen werden; über den F & E-Tank oder, in einem verschlossenen System, über ein geeignetes Dosiergefäß in einen Heizkörper. Eine Flasche System Neutraliser (2 l) reicht normalerweise aus, um eine Flasche DS40 Descaler & Cleaner (1,5 kg) nach der Reinigung des Zentralheizungssystems zu neutralisieren. Das Systemwasser (nachdem sich eventuelle Verunreinigungen abgesetzt haben) sollte eine gelbe Farbe haben. Wenn das Wasser immer noch rot ist, muss mehr Neutralisator hinzugefügt werden. Das System muss entleert und mehrmals mit Frischwasser gespült werden, bis das zum Abfluss fließende Wasser klar ist. Nach dem endgültigen Entleeren wird empfohlen, das System mit einem geeigneten Fernox Protector zu schützen. In indirekten Einzelzufuhrzylindern, z.B. „Primatic“-Systeme oder ähnliches, sind Chemikalien zur Trinkwasserbehandlung erforderlich.

Verpackung, Handhabung und Sicherheit

Fernox System Neutraliser wird in 2-Liter-Flaschen geliefert.

Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Nicht mit anderen Chemikalien mischen. Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (SDB).

Spezifikation

Farbe: Farblos bis hellgelb
Geruch: Ammoniakalisch (leicht)

Form: Flüssig
pH: 10,5 bei 1,5% w/w in Wasser

Einzelner Artikel

Höhe mm	215
Breite mm	138
Tiefe mm	100
Gewicht kg	2.300
Barcode EAN	5014551624825

Äußerer Karton

Höhe mm	212
Breite mm	303
Tiefe mm	279
Gewicht kg	14.100
Äußerer Barcode	05014551002081
Transit-Typ	CP1 1200 x 1000
Einheiten pro Karton	6
Kartons pro Schicht	12
Einheiten pro Schicht	72
Schichten pro Transitart	4
Einheiten pro Transitart	288

Sicherheitsdatenblatt (DE)

[62482_de-de.pdf](#)

Sicherheitsdatenblatt (EN)

[62482_de-en-gb.pdf](#)

Letzte Änderung

24-06-2021 (d/m/y)